POLYshine PBT D201 GF30

聚丁烯对苯二甲酸酯 Polykemi AB



ides.com/prospector

Technical Data

产品说明		
Glass fibre-reinforced		
总体		
材料状态	• 已商用:当前有效	
资料 ¹	Processing (English)Technical Datasheet (English)	
搜索 UL 黄卡	Polykemi AB	
供货地区	• 欧洲	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量	

密度 1.52 g/cm³ ISO 1183 收缩率 横向流量 流量 1.2 % 机械性能 额定值单位制 测试方法 拉伸应力 150 MPa ISO 527-2 拉伸应变 (断裂) 2.5 % ISO 527-2 弯曲模量 (23°C) 8000 MPa ISO 178 弯曲强度 180 MPa ISO 178 神古性能 额定值单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 -20°C 23°C 5.0 kJ/m² 3°C 5.0 kJ/m² 热变形温度³ 220 °C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 220 °C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 210 °C ISO 75-2/A 维卡软化温度 210 °C ISO 306/B50 可燃性 额定值单位制 测试方法 ULI 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94 热灯丝点火温度 (2.00 mm) 750 °C IEC 60695-2-13	物理性能	额定值 单位制	测试方法
横向流量	密度	1.52 g/cm ³	ISO 1183
流量 0.30 % 机械性能 額定值単位制 測式方法 拉伸应支(断裂) 150 MPa ISO 527-2 弯曲模量 (23°C) 8000 MPa ISO 178 弯曲强度 180 MPa ISO 178 神击性能 額定值单位制 測试方法 筒之梁映口冲击强度 ISO 179 -20°C 5.0 kJ/m² 23°C 5.0 kJ/m² 熱性能 額定值单位制 測试方法 热变形温度³ 0.45 MPa, 未退火 220 °C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 210 °C ISO 75-2/A 维卡软化温度 215 °C ISO 306/B50 可燃性 額定值单位制 測式方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94	收缩率		ISO 294-4
机械性能 额定值单位制 测试方法 拉伸应力 150 MPa ISO 527-2 拉伸应变 (断裂) 2.5 % ISO 527-2 弯曲模量 (23°C) 8000 MPa ISO 178 弯曲强度 180 MPa ISO 178 冲击性能 额定值单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 -20°C 23°C 5.0 kJ/m² ISO 179 热性能 额定值单位制 测试方法 热变形温度 3 0.45 MPa, 未退火 1.8 MPa, 未退火 220 °C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 210 °C ISO 75-2/A 维卡软化温度 215 °C ISO 306/B50 可燃性 额定值单位制 测试方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94	横向流量	1.2 %	
拉伸应力150 MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂)2.5 %ISO 527-2弯曲模量 (23°C)8000 MPaISO 178弯曲强度180 MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179-20°C5.0 kJ/m²23°C5.0 kJ/m²热性能额定值单位制测试方法热变形温度 3 0.45 MPa, 未退火 1.8 MPa, 未退火220 °CISO 75-2/B1.8 MPa, 未退火210 °CISO 75-2/A维卡软化温度215 °CISO 306/B50可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94	流量	0.30 %	
拉伸应变 (断裂)2.5 %ISO 527-2弯曲模量 (23°C)8000 MPaISO 178弯曲强度180 MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179-20°C5.0 kJ/m²23°C5.0 kJ/m²热性能额定值单位制测试方法热变形温度³0.45 MPa, 未退火220 °CISO 75-2/B1.8 MPa, 未退火210 °CISO 75-2/A维卡软化温度215 °CISO 306/B50可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94	机械性能	额定值单位制	测试方法
弯曲模量 (23°C)8000 MPaISO 178弯曲强度180 MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179-20°C5.0 kJ/m²23°C5.0 kJ/m²热性能额定值单位制测试方法热变形温度 3220 °CISO 75-2/B1.8 MPa, 未退火210 °CISO 75-2/A维卡软化温度215 °CISO 306/B50可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94	拉伸应力	150 MPa	ISO 527-2
弯曲强度180 MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179-20°C5.0 kJ/m²23°C5.0 kJ/m²热性能额定值单位制测试方法热变形温度³0.45 MPa, 未退火220 °CISO 75-2/B1.8 MPa, 未退火210 °CISO 75-2/A维卡软化温度215 °CISO 306/B50可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94	拉伸应变 (断裂)	2.5 %	ISO 527-2
冲击性能 额定值单位制 测试方法 筒支梁缺口冲击强度 ISO 179 -20°C 5.0 kJ/m² 23°C 5.0 kJ/m² 热性能 额定值单位制 测试方法 热变形温度³ 0.45 MPa, 未退火 220 °C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 210 °C ISO 75-2/A 维卡软化温度 215 °C ISO 306/B50 可燃性 额定值单位制 测试方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94	弯曲模量 (23°C)	8000 MPa	ISO 178
简支梁缺口冲击强度 -20°C	弯曲强度	180 MPa	ISO 178
-20°C 23°C5.0 kJ/m²热性能额定值单位制测试方法热变形温度³0.45 MPa, 未退火 1.8 MPa, 未退火 维卡软化温度220 °C 210 °C 215 °CISO 75-2/B ISO 75-2/A维卡软化温度215 °C 306/B50ISO 306/B50可燃性额定值单位制 测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94	冲击性能	额定值 单位制	—————————————————————————————————————
23°C 5.0 kJ/m² 热性能 额定值单位制 测试方法 热变形温度³ 3 0.45 MPa, 未退火 220 °C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 210 °C ISO 75-2/A 维卡软化温度 215 °C ISO 306/B50 可燃性 额定值单位制 测试方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94	简支梁缺口冲击强度		ISO 179
热性能额定值单位制测试方法热变形温度³0.45 MPa, 未退火220 °CISO 75-2/B1.8 MPa, 未退火210 °CISO 75-2/A维卡软化温度215 °CISO 306/B50可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94	-20°C	5.0 kJ/m²	
热变形温度 ³ 0.45 MPa, 未退火 1.8 MPa, 未退火 220 °C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 210 °C ISO 75-2/A 维卡软化温度 215 °C ISO 306/B50 可燃性 WL 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94	23°C	5.0 kJ/m²	
0.45 MPa, 未退火 220 °C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 210 °C ISO 75-2/A 维卡软化温度 215 °C ISO 306/B50 可燃性 额定值单位制 测试方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94	热性能	额定值 单位制	测试方法
1.8 MPa, 未退火210 °CISO 75-2/A维卡软化温度215 °CISO 306/B50可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94	热变形温度 ³		
维卡软化温度215 °CISO 306/B50可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94	0.45 MPa, 未退火	220 °C	ISO 75-2/B
可燃性 额定值单位制 测试方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94	1.8 MPa, 未退火	210 °C	ISO 75-2/A
UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94	维卡软化温度	215°C	ISO 306/B50
	可燃性	额定值 单位制	测试方法
	UL 阻燃等级 (1.60 mm)	НВ	UL 94
		750 °C	IEC 60695-2-13

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料;不过您可以从供应商处了解最新资料。

²一般属性:这些不能被视为规格。

³ 120°C/hr

POLYshine PBT D201 GF30

聚丁烯对苯二甲酸酯

Polykemi AB



ides.com/prospector

购买地点

供应商

Polykemi AB Ystad, Sweden 电话: 46-0-411-170-30 Web: http://www.polykemi.se/

分销商

请联系供应商以便为 POLYshine PBT D201 GF30 查找分销商

文件号:TDS-138418-zh 文件建立日期: 2013年11月15日 添加到 Prospector: 2010年3月 上次更新: 2013/4/8



Founded in 1986 and based in Laramie, Wyoming, IDES is now part of the UL family of companies. UL is a premier global independent safety science company with more than a century of proven history. Employing nearly 10,000 professionals in over 100 countries, UL has five distinct business units -- Product Safety, Environment, Life & Health, Knowledge Services and Verification Services -- to meet the expanding needs of our customers and to deliver on our public safety mission.



Prospector Plastics Database - www.ides.com/prospector

Prospector is a searchable online database that includes 85,000 data sheets from 875 manufacturers and 44,000 UL yellow cards. Each data sheet includes property, processing and supplier contact information. Prospector is relied on by nearly 400,000 design engineers and plastics processors. Using Prospector, they save time with plastic material selection by quickly and easily referencing technical information critical to the success of their products.



"Prospector is absolutely the best and most well-known search engine for plastic raw materials in the world. We use Prospector every day – it's a real time saver!"

- Birgit Elvardt Bader, Production Manager, Micotron

Power Searches

Property Search – select plastics by 500 key properties and design parameters.

Alternative Resins Search - find replacement plastics within minutes.

Automotive Plastics Search – easily locate automotive approved plastics.

Curve Data – view, overlay and export curve data.



Material Data Management - www.ides.com/datasheets

With our data management services, plastic suppliers and distributors can have custom search interfaces available on their website for their customers, website visitors, sales and customer service teams. These provide intuitive ways to find and view technical data sheets for their products.

"With UL IDES data services, our website now displays the most current information on the products we distribute and links to our backend RFQ and sales order system, adding both value and service for our customers."

- Kevin Chase, Owner & President, Chase Plastics



Advertising - www.ides.com/advertise

Reach 365,000 pre-qualified plastics professionals and generate leads with proven techniques. Electronic newsletter insertions, sponsored webinars and powerful online ads are available to make the most of your lead-generation program.

For more information, call: 800.788.4668 or 307.742.9227 ext. 220